

Anlage zur Herstellung von Komponenten für diagnostische Tests

Dezentraler Aufbau durch kompakte Remote IO Ventilinsel im Ex-Bereich



QIAGEN beliefert mehr als 500.000 Kunden auf der ganzen Welt, die alle Antworten auf die Bausteine des Lebens suchen – DNA, RNA und Proteine.



Applikation

Erweiterung der Produktionsanlage zur Herstellung von magnetischen Partikeln.



Gesellschaft für Prozeß-, Meß- und Regeltechnik mbH



Herr Knoke Geschäftsführer PMR Gesellschaft für Prozeß-, Meß und Regeltechnik mbH aus Duisburg verantwortlich für die Umsetzung des Projektes berichtet: Bei diesem Projekt kamen **mehr als ein dutzend** BEx-Boxen zum Einsatz, mit und ohne Ventilinseln. Die BEx-Lösung wurde bei uns erstmalig eingesetzt und war einfach in unser Konzept zu integrieren. Durch das kompakte Format war es möglich bei allen Konus-Trocknern und Gas-Wäschern die kleinen Boxen direkt an der Anlage zu montieren. Alle RIO's kommunizieren im Ex-Bereich über Profinet. Mit der integrierten Ventilinsel von Festo hat das ganze einen echten Mehrwert. Alles ist bereits komplett aufeinander abgestimmt und zertifiziert. Das vereinfachte unsere Installation und den Dokumentationsaufwand auch für den Nachweis der Eigensicherheit.

Fazit: Die BEx Lösung ermöglicht uns eine einfache und flexible Erweiterung von Produktionsanlagen durch das standardisierte Konzept.

Fotos Bildnachweis Firma PMR